

# Základní doporučení pro broušení

## Kotouče s keramickým pojivem (V) na broušení

<i>Kotouč</i>	<i>Barva</i>	<i>Broušený materiál</i>
49C (C)	Zelený	<b>SK plátky, litina, lehké kovy</b> = měkký kotouč na tvrdé materiály
99BA (89A)	Bílý	<b>ocel</b> = pro broušení, vrtáků, nožů ...
98A (88A)	Růžový	<b>legovaná ocel</b> = ocel HSS (brusle), nerez
97A (SA)	Modrý	<b>legovaná ocel 55-60 HRC</b> = ocel, nerez
454A	Modrý	<b>legovaná ocel 60-67 HRC</b> = ocel, nerez
F13A (F16A)	Žlutý	<b>legovaná ocel</b> = ocel, nerez (velké úběry bez zahřívání)
96A (A)	Šedý	<b>hrubování ocelí</b> = jekl, kulatina – DLOUHÁ ŽIVOTNOST

## Kotouče s pryžovým pojivem (R) na leštění

96A	Hnědý	<b>leštění ocelí</b> = leštění pod lesk
49C (C)	Šedý	<b>leštění měkkých kovů, kamene</b> = leštění mosazi, mědi, skla

## Zrnitost brousícího kotouče

**24 - 30 = VELMI HRUBÁ**  
**36 - 46 = HRUBÁ**  
**60 = STŘEDNÍ**  
**80 - 150 = JEMNÁ**  
**180 - 400 = VELMI JEMNÁ**

## Příklady označení kotouče

350x40x127 97A46H8V = modrý keramický kotouč zr.46  
200x20x20 96A60E1R = hnědý pryžový kotouč zr.60